

Sonda de aquisição de dados de alta turbidez

Série ECR TUR-6314



◆Aplicações típicas:

- Usado para medição de turbidez de líquidos em tubulações, como águas residuais industriais, detecção de pontos de processos químicos, etc.
- Integrar na instrumentação multiparâmetro in-loco para detecção de turbidez de águas superficiais e subterrâneas

◆Características de desempenho:

- Fonte de luz LED de alto brilho, maior vida útil e maior estabilidade do que uma fonte de luz incandescente.
- Diâmetro pequeno, fácil de instalar em tubos e sensores combinados.
- Assento de montagem para desmontagem de pressão de turbidez de tubulação opcional para obter desmontagem e manutenção ininterruptas da tubulação.
- Medição de temperatura integrada para adaptação a ambientes de mídia mais complexos.
- Saída RS485, de acordo com o protocolo padrão Modbus-RTU, também pode adicionar módulos de conversão para converter outros formatos.

◆ Principais indicadores técnicos:

Método de medição	Método de espalhamento de luz
Faixa	0-4000 NTU
Precisão	(0-100) NTU: $\leq \pm 5\%$
	(100-1000) NTU: $\pm 2,5\%FS$
	(1000-4000) NTU: $\pm 2,5\%FS$
Resolução	<10NTU: 0,001NTU
	<100NTU: 0,01NTU
	<1000NTU: 0,1NTU
	<4000NTU: 1NTU
Repetibilidade	3% de leitura
Tempo médio do sinal	0, 6, 30, 60 e 90 segundos, selecionável pelo usuário
Ambiente operacional	5 a 45°C
Porta de comunicação	RS485; protocolo padrão MODBUS-RTU
Fonte de energia	9 a 28 VDC
Consumo de energia	<5W
Dimensões	(diâmetro*comprimento) (Ø16*225)mm
qualidade	1,5 kg
Nível de proteção	IP67

Unidade opcional acessória:

Controlador de aquisição de dados multicanal MFC-8000

Controlador de Aquisição de Dados MFC-2321

Controlador de Aquisição Multicanal MFC-1202

Controlador Online Multiparâmetro MFC-1382